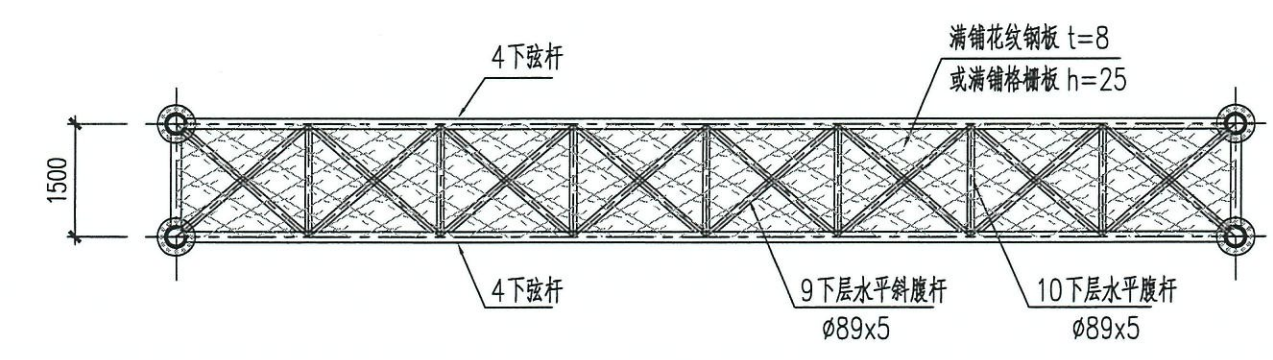
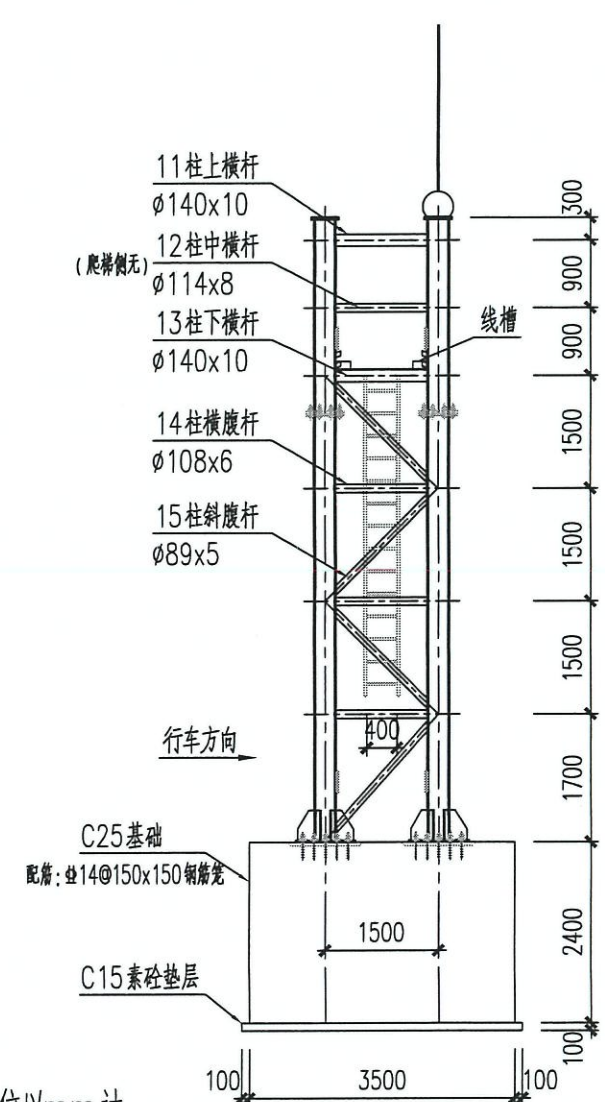
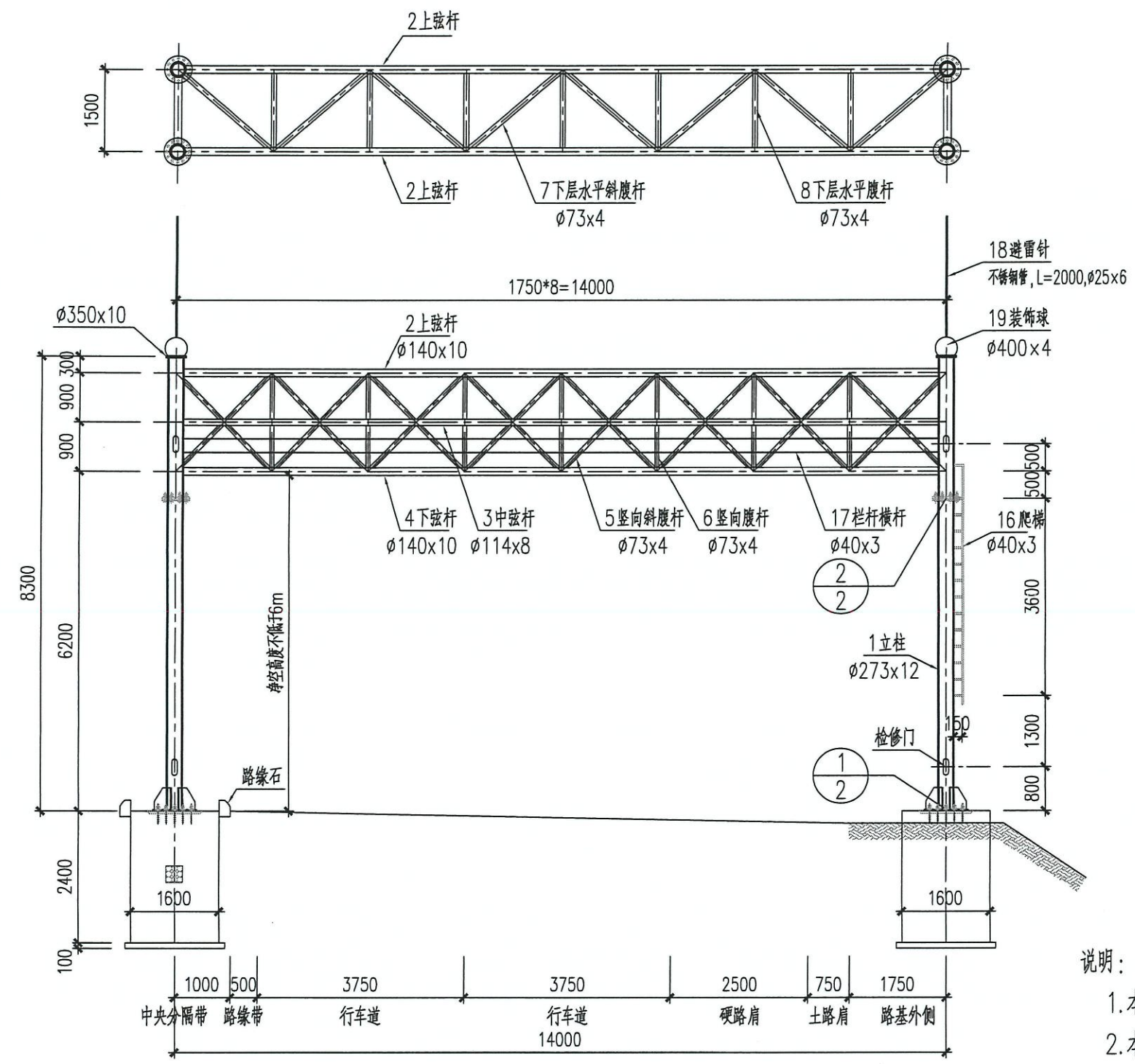
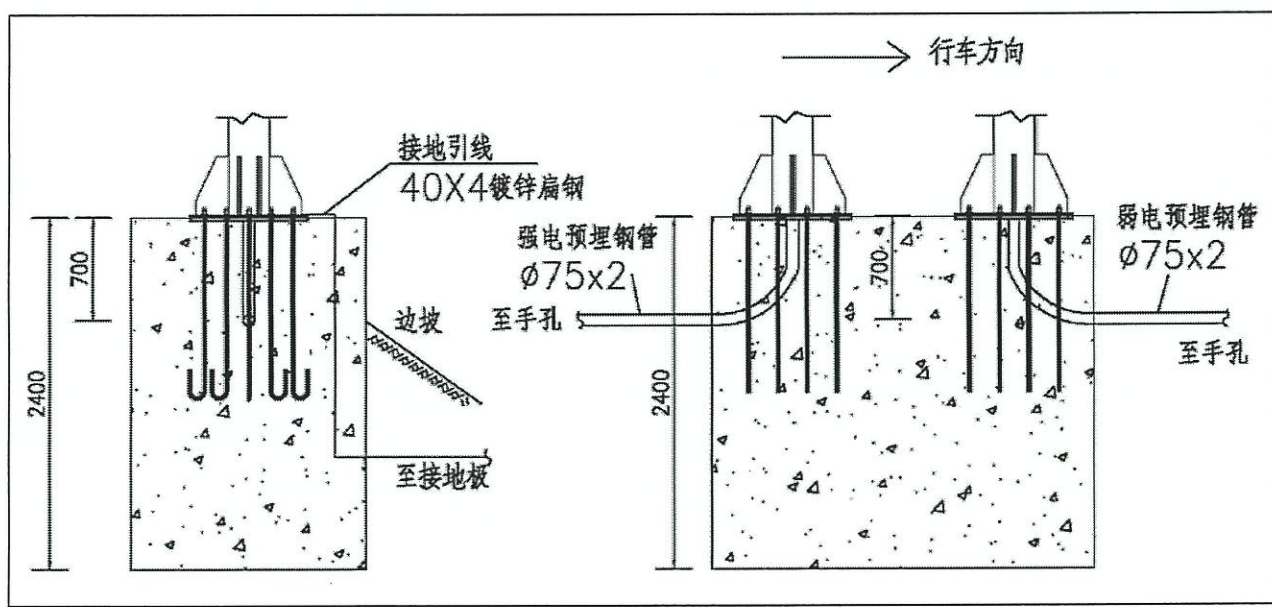
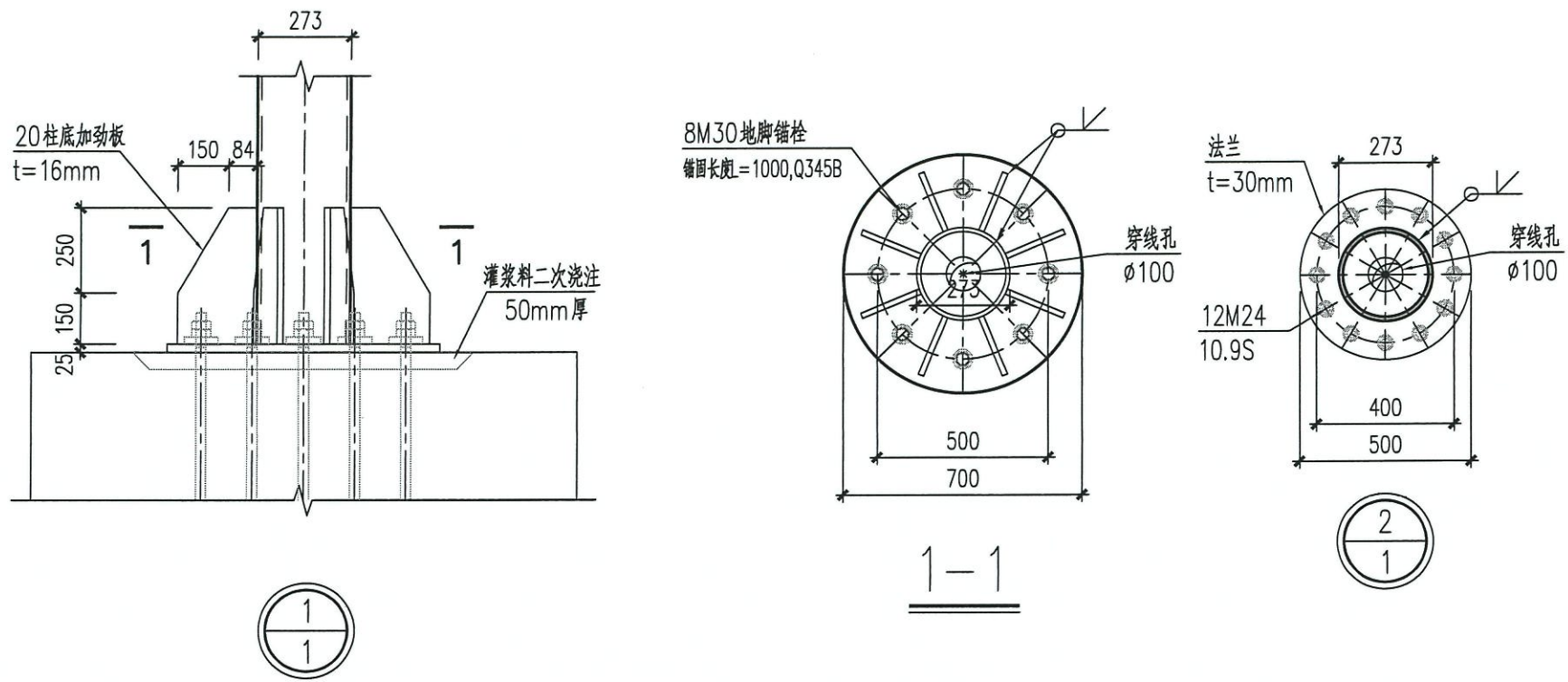




说明:

1. 本图单位以mm计。
2. 本图适用于双向四车道高速公路, 门架宽度应以现场测量为准。
3. 钢材型号为Q235B, 焊条采用E43xx型, 焊丝和焊剂应与母材相适应, 并符合现行国家标准要求。
4. 所有构件建议均采用热镀锌防腐, 紧固件的镀锌量为: 350g/m², 其余钢结构件的镀锌量为600g/m²。
5. 螺母及垫片应与螺栓性能等级一致, 每个螺栓设置双螺母, 两端各设置一个垫片。
6. 路外侧基础需高出地面约200mm。
7. 保证门架下方净空不低于6m。
8. 未标注焊缝均满焊, hf=t+2mm, t为钢管壁厚, 焊缝质量等级为二级。

图纸报审专用章
0487 北京交科公路勘察设计院有限公司
证书编号 证书分类 资质等级
4411900148 工程设计 甲级
有效期至2020年03月31日止



图纸报审专用章
0487 | 北京交科公路勘察设计研究院有限公司
证书编号 证书分类 资质等级
A111009147 工程设计 甲级
有效期至2020年03月31日止